

第二部分

项目验收意见



**宿迁盛瑞新材料有限公司年产 12000 吨光稳定剂、5000 吨阻聚剂及
15000 吨癸二酸二甲酯系列新材料项目（阶段性验收）
竣工环境保护自行验收意见**

2022 年 11 月 1 日，宿迁盛瑞新材料有限公司组织召开了“年产 12000 吨光稳定剂、5000 吨阻聚剂及 15000 吨癸二酸二甲酯系列新材料项目（阶段性验收）”竣工环境保护自行验收会。验收组由建设单位（宿迁盛瑞新材料有限公司）、验收监测单位（江苏迈斯特环境检测有限公司）、废水、废气处理设施设计与施工单位（南京工大开元环保科技有限公司、江苏政联建设有限公司）、危险焚烧处理设施设计单位（四川睿凌轩市政工程有限公司）、危废焚烧处理设施施工单位（宿迁项王机械设备有限公司）及专家（名单附后）组成。验收组查看了企业的验收监测报告，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位、环保治理设施设计与施工单位和监测单位的介绍、汇报。

根据《建设项目环境保护管理条例》（修正案）、《建设项目竣工环境保护自行验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、项目环评与批复、项目变动环境影响分析等要求，经认真讨论，形成自行验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）建设地点：宿迁生态化工科技产业园扬子路 89 号；
- （2）性质：新建；
- （3）产品及产能：年产 2000 吨 TAD、500 吨 UV-123、500 吨光稳定剂 114、200 吨光稳定剂 585、100 吨副产品叔丁醇、600 吨副产品硫酸铵（环评提供数据）；

(4) 工程组成

项目主要产品及生产能力见表 1；主要原辅材料消耗及主要生产设设备见验收监测报告；项目公辅工程建设内容见表 2。

表 1 项目主要产品及生产能力

序号	环评								实际生产情况
	工程名称	车间	产品名称	生产规模 (t/a)	年生产批 次	年运行时数 (h)	备注(t/a)		
							自用	外售	
1	光稳定剂 TAD 生 产线	16#车间	TAD	2000	2125	7200	464	1536	除副产品硫酸铵 未生产外，其他 验收产品规模等 与环评设计一 致，验收监测期 间主体工程工况 稳定、环境保护 设施运行正常
2			副产品硫酸铵	600		7200	0	600	
3	光稳定剂 UV-123 生产线		光稳定剂 UV-123	500	490	7200	100	400	
4			副产品叔丁醇	100		7200	0	100	
5	光稳定剂 114 生 产线		光稳定剂 114	500	499	7200	0	500	
6	光稳定剂 585 生 产线		光稳定剂 585	200	50	75	0	200	
7	阻聚剂 701 生产 线	17#车间	阻聚剂 701	3000	991	7200	760	2240	已建成、已验 收。不纳入本次 验收范围
8	阻聚剂 702 生产 线		阻聚剂 702	1000	580	7200	0	1000	
9	阻聚剂 706 生产 线		阻聚剂 706	1000	595	7200	0	1000	
10			副产品甲醇	79		7200	0	79	
11	光稳定剂 3853 生 产线	18#车间 (甲类)	光稳定剂 3853	3000	1397	7200	0	3000	
12			副产品甲醇	200		7200	0	200	
13	光稳定剂 292 生 产线		光稳定剂 292	2000	1075	7200	0	2000	已建成、已验 收。不纳入本次
14			副产品甲醇	120		7200	0	120	

序号	环评							实际生产情况	
	工程名称	车间	产品名称	生产规模 (t/a)	年生产批 次	年运行时数 (h)	备注(t/a)		
							自用		外售
15	光稳定剂五甲基 哌啶醇生产线		五甲基哌啶醇	2000	1990	7200	1502	498	验收范围
16			副产品甲酸钠	700			0	703	
17	癸二酸生产线	5#、6#、 7#车间	癸二酸二甲酯	15000	7917	7200	7298	7702	在建，不纳入本 次验收范围
18			戊酸甲酯	2500			0	2500	
19			戊烯酸甲酯	2500			0	2500	
20			癸二酸	5000			0	5000	

表 2 项目公辅工程建设内容一览表

工程名称	环评设计			实际建设与配套情况	
	建设名称	设计能力	备注		
生产车间	甲类车间	1491m ² ×3; 365m ² ×1; 260m ² ×1; 134m ² ×1; 070m ² ×1; 220m ² ×1; 940m ² ×2	拟建 10 个甲类车间，均为 4F，本项目生产使用 5#、 6#、7#、16#、17#、18#共 6 个车间	已建 8 个甲类车间，6#和 8#未建设。本次验收产品生产车间为 16#车间。	
贮运工程	原料罐区	癸二酸二甲酯储罐（丙类）	190m ³ ×1	储罐区面积 2166.9m ² ，除液氨储罐为地上卧式储罐外，其他储罐均为地上立式固定顶罐。预留储罐本项目不使用，用于后期项目。	已建成，未使用。本次验收不涉及
		硬脂酸甲酯储罐（丙类）	190m ³ ×1		已建成，光稳定剂 3853 原料，已建成验收。本次验收不涉及
		预留储罐（丙类）	190m ³ ×2		已建成，未使用。本次验收不涉及

	甲醇储罐（甲类）	190m ³ ×1		与环评一致，甲醇为阻聚剂 701、阻聚剂 706、光稳定剂 3853、光稳定剂 292、TAD、癸二酸二甲酯系列原辅料，其中阻聚剂 701、阻聚剂 706、光稳定剂 3853、光稳定剂 292 生产线已建成投产并验收，TAD 为本次验收产品，癸二酸二甲酯系列正在建设
	甲苯储罐（甲类）	190m ³ ×1		与环评一致，甲苯为生产阻聚剂 701、阻聚剂 702、光稳定剂 3853、光稳定剂 114 原料，其中阻聚剂 701、阻聚剂 702、光稳定剂 3853 生产线已建成投产并验收，光稳定剂 114 为本次验收产品
	石油醚储罐（甲类）	190m ³ ×1		已建成，石油醚为生产阻聚剂 706、光稳定剂 292 原料，阻聚剂 706、光稳定剂 292 生产线已建成投产并验收。本次验收不涉及
	双氧水储罐（乙类）	190m ³ ×1		已建成，未使用。本次验收不涉及
	预留储罐（甲类）	190m ³ ×6		已建成，5 个未使用。1 个用作 37% 甲醛溶液储罐，五甲基哌啶醇原料由多聚甲醛变化为 37% 甲醛溶液，已验收。本次验收不涉及
	液氨储罐	68m ³ ×2		与环评一致，液氨为生产 TAD 原料，TAD 为本次验收产品
	三丙酮胺储罐（丙类）	900m ³ ×1		与环评一致，三丙酮胺为生产 TAD 原料，TAD 为本次验收产品
	酸、碱储罐	50m ³ ×2		环评中罐区无酸碱储罐，生产用硫酸、氢氧化钠（固态）以桶装形式存储在甲类仓库。污水处理站配置 1 座 40m ³ 硫酸储罐用于污水处理
消防水储罐	570m ³ ×2	位于消防泵房西侧	与环评一致，已建成	

	甲类仓库	750m ² ×1+180m ² ×1	尺寸：50m×15m， 12m×15m；数量：各1个	与环评一致，本次验收产品部分原辅料储存在甲类仓库	
	危废暂存库（甲类）	750m ² ×1	尺寸：50m×15m，数量：1个	与环评一致，本次验收产品产生的危废暂存危废暂存库	
	原料库（丙类）	1560m ² ×1	尺寸：78m×20m，数量：1个	与环评一致，本次验收产品部分原辅料储存在丙类仓库	
	成品仓库（丙类）	1200m ² ×1	尺寸：60m×20m，数量：1个	与环评一致，本次验收产品部分储存在成品仓库	
公用工程	给水	2000t/d	园区供水管网	依托园区供水管网	
	排水	1000t/d	清污分流、雨污分流	清污分流、雨污分流	
	天然气	2340万m ³ /a	由园区管网提供	依托园区天然气管网	
	供热	蒸汽：10t/h，最大用量： 15t/h	园区集中供热（180℃、1.0± 0.2MPa）	依托园区集中供热	
		高压蒸汽：216000t/a	1台30t/h天然气锅炉供热 （高压蒸汽204℃， 1.6MPa），采用低氮燃烧技术	与环评一致，1台30t/h天然气锅炉，采用低氮燃烧， 烟气经15m高DA001排气筒排放，已建成验收。本次 验收不涉及	
		6t/h天然气导热油炉×1 台	1台6t/h天然气导热油炉，采 用低氮燃烧技术	在建，不纳入本次验收范围	
		蒸汽：25t/d	本项目危废焚烧余热锅炉及二 燃室	与环评一致，蒸汽自用	
	供气	氮气	200Nm ³ /h×6台	用作置换气体、载热剂或载冷 剂及自控仪表用气	与环评一致，已验收3台
		压缩空气	1000m ³ /h×2台		与环评一致，已建成使用
		氢气	1200Nm ³ /h×1台	天然气制氢	制氢装置不再建设，TAD生产线生产使用的氢气由园区 企业供应
	绿化	12000m ²	绿化率9%	与环评一致	
软水	15t/h	项目危废焚烧炉配套软水设备	与环评一致，已建成使用		
	连续出水量：24.09t/h； 峰值出水量：31.81t/h	1台30吨FLECK全自动软水 器	现场已有1台30吨FLECK全自动软水器，另有一台 36吨的软水设备（备用）		

	制冷	90 万大卡冷冻机 6 台、 90 万大卡冷水机 2 台	制冷剂为乙二醇水溶液，氟利昂替代品 R404A 为冷媒；设计冷却温度达到 5℃到-15℃	已建成验收 90 万大卡冷冻机 4 台、90 万大卡冷水机 2 台，本次验收 90 万大卡冷冻机 4 台
	循环水冷却系统	冷却塔 400m ³ /h×14 台	全厂循环水池容积 504m ³	已建成验收 8 台，本次验收 1 台
环保工程	废气处理设施	1 级碱喷淋	预处理五甲基哌啶醇生产废气	与环评一致，已建成并验收
		2 级酸喷淋+1 级水喷淋	预处理 TAD 精馏、加氢废气	蒸馏废气：3 级水喷淋+水封+RTO+18m 高 DA002，本次验收； 加氢废气：1 级水喷淋+2 级酸喷淋+1 级碱喷淋+1 级活性炭吸附+29m 高 DA004，本次验收；
		1 级碱喷淋+1 级活性炭吸附	处理光稳定剂 114 反应废气	光稳定剂 114 反应废气+离心废气：1 级碱喷淋+1 级水喷淋+水喷淋+RTO+18m 高 DA002 排气筒，本次验收
		1 级水喷淋	预处理癸二酸二甲酯生产废气	在建，本次验收不涉及，不纳入本次验收范围
		2 级冷凝+2 级水喷淋	处理癸二酸二甲酯电解含氢废气 G10-10	
		1 级碱喷淋+1 级水喷淋	预处理 16#车间、5#、6#、7# 车间散逸废气	与环评一致，本次验收仅涉及 16#车间
		1 级碱喷淋+1 级水喷淋	预处理污水处理站废气、危废暂存库废气	采用“1 级碱喷淋+1 级水喷淋+RTO”，处理后达标尾气经 18m 高 DA002 排气筒排放，纳入本次验收范围
		RTO 废气焚烧(10 万 Nm ³ /h)+ SCR 脱硝系统 (2 套，一用一备，用 1 根排气筒)	处理工艺废气、罐区废气、车间散逸废气、污水处理废气、危废暂存库废气，一用一备 (非正常排放应急处理措施及设备检修)	已建成 2 套 RTO 废气焚烧 (本次验收 1#) (处理工艺、罐区、车间散逸、污水处理及危废暂存库等废气)，达标尾气经 18m 高 DA002 排气筒排放，纳入本次验收范围

		SNCR 脱硝+急冷塔+石灰活性炭喷射+布袋除尘+碱液喷淋洗涤（2套，一用一备，2套共用1根排气筒）	处理危废焚烧烟气	已建成2套“SNCR 脱硝+急冷塔+石灰活性炭喷射+布袋除尘+碱液喷淋洗涤”（本次验收1#）达标尾气经35m高DA003排气筒排放，纳入本次验收范围
		2级活性炭吸附	处理危化品仓库废气	采用“2级活性炭吸附”处理危化品仓库废气，尾气经15m高DA006排气筒排放，纳入本次验收范围
		1级活性炭吸附	处理实验室废气	采用1套“1级水喷淋+1级活性炭吸附”设施处理实验室废气，尾气经15m高DA005排气筒，已验收
	废水处理系统	密闭隔油池	含难溶有机物废水预处理	与环评一致
		物化处理：流化床微电解+高效催化氧化（100d/t）	高浓度COD工艺废水预处理	1)“密闭隔油池+流化床微电解+高效催化氧化”(TW001)1套；2)设计处理规模100m ³ /天；3)预处理后废水进入TW002进一步处理，纳入本次验收范围
		废水生化综合系统（750d/t）	处理项目所有废水	1)1套“调节+厌氧池+厌氧沉淀池+两级A/O+二沉池+中间池”（TW002）；2)设计处理规模750m ³ /天；3)达标废水经厂区总排口（DW001）接管园区宿迁迁化雨环保有限公司集中处理，纳入本次验收范围
	噪声治理	-	采取选用低噪声设备、隔声减震、消声、绿化吸声等措施确保厂界达标	选用低噪声设备、厂房隔声、减振等降噪措施，纳入本次验收范围
	固体废弃物	一般固废仓库50m ² 、危废仓库750m ² 及一座生活垃圾收集池	暂存仓库符合防渗漏、防雨淋等要求	已建成一般固废仓库50m ² ，危废暂存仓库750m ² ，危废仓库内地面及墙裙采用环氧树脂防腐防渗，仓库具备防雨、防风、防晒、防腐防渗漏功能
		10000t/a回转窑焚烧炉2套（一用一备）	年可焚烧处理10000吨工业固（液）体废弃物，专用于处置本项目产生的危险废物，不对外经营	10000t/a回转窑焚烧炉2套（本次验收1套），年处理2000吨固废、8000吨液体

环境应急设施	初期雨水收集池： 1113m ³ ，应急事故池 2450m ³	确保事故状态下不排放污水	已建成初期雨水池 1113m ³ ，建成应急事故池 2450m ³
罐区泄漏控制与处理系统	罐区围堰、泄漏物进应急事故池	原料与产品仓库备用泄漏处理设施	罐区设置围堰，已进行防腐防渗处理，与事故池连通
重大危险物质泄漏的监控、报警与处理措施	反应釜温度和压力的报警和连锁；紧急冷却系统；紧急切断系统；料仓静电消除、可燃气体置换系统，可燃和有毒气体检测报警装置	/	设置重大危险物质泄漏的监控、报警与处理措施（包括：压力报警与连锁、紧急冷却系统与切断系统、可燃和有毒气体检测报警装置等）
废水非正常排放处理措施	1 座 2450m ³ 事故池，作为事故非正常排放收集池	避免非正常排放对项目及后续影响	建成应急事故池 2450 m ³ ，事故池已进行防腐防渗处理，满足厂区事故废水收集需求

（二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目建设过程及环保审批情况

序号	项目	审批情况
1	立项	项目于 2020 年 2 月 24 日已在宿迁市行政审批局进行备案(备案证号：宿行审备(2020)2 号)
2	环评批复	2020 年 11 月 03 日宿迁市生态环境局对项目环评报告予以批复(宿环建管(2020)24 号)
3	工程建设情况	16#车间主体工程与配套设施于 2021 年 12 月开工建设，于 2022 年 6 月竣工
4	排污许可申报	2021 年 06 月 02 日取得宿迁市生态环境局颁发的排污许可证(证书编号：91321311MA1XD84J2U001V，有效期限：2021 年 06 月 02 日至 2026 年 06 月 01 日)
5	应急预案	应急预案已于 2021 年 7 月 19 日在宿迁市宿豫生态环境局备案(备案号：321311202124-M，风险级别：较大[较大-大气(Q2-M2-E2)+较大-水(Q2-M2-E3)])

项目从立项至调试运行过程中，无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资：600000 万元，其中环保投资 4510 万元

（四）验收范围

项目验收范围为：“年产 12000 吨光稳定剂、5000 吨阻聚剂及 15000 吨癸二酸二甲酯系列新材料项目”环评报告书及其批复规定的已建成项目（已建成 16#车间的 TAD 生产线、UV-123 生产线、光稳定剂 114 生产线、光稳定剂 585 生产线的主体工程、公辅工程及与建成项目配套的各项环境保护设施与环境风险防范措施。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况，对照项目环评、批复、项目一般变动环境影响分析以及《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相关要求，本项目不存在重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

全厂实施“清污分流和雨污分流”。雨水系统收集雨水，污水系统收集厂区内的各类废水。

本项目产生的废水主要为：含难溶有机物及高浓度 COD 废水（工艺废水）与低浓度 COD 废水（软水制备废水、设备清洗废水、地面冲洗废水、水封废水、车间废气处理废水、危废焚烧炉废气喷淋废水、实验废水、蒸汽锅炉排水、循环冷却水排水、初期雨水、真空泵排水、生活污水等）。

含难溶有机物及高浓度 COD 废水采用“密闭隔油池+流化床微电解+高效催化氧化”（TW001）进行预处理（设计处理规模 100t/d），处理后进入厂内生化综合处理工艺进行进一步处理。

预处理后的含难溶有机物及高浓度 COD 废水与低浓度废水混合后采用“调节+厌氧池+厌氧沉淀池+两级 A/O+二沉池+中间池”（TW002）进行处理（设计处理规模 750t/d），达到接管标准后经厂区总排口（DW001）进入园区宿迁化雨环保有限公司集中处理，尾水达标排入新沂河北偏泓。

(二) 废气

本项目有组织废气主要为：工艺废气、车间散逸废气、污水处理站废气、储罐呼吸气、危废暂存库废气、RTO 燃烧废气、危废焚烧炉焚烧废气、危化品仓库废气等。

本项目工艺废气产生、处理情况汇总见表 4。

表 4 项目废气产生处理与排放情况一览表

车间	产品	污染源	治理措施	排放风量 m ³ /h	排气筒
16#车间	TAD	蒸馏	3 级水喷淋+水封+RTO	100000	DA002
		精馏	水封+RTO		
	光稳定剂 UV-123	反应	水封+RTO		
		精馏			

		常压蒸馏			
		精馏			
	光稳定剂 114	离心	1 级碱喷淋+1 级水喷淋+水喷 淋+RTO		
		反应			
		常压蒸馏 精馏	水封+RTO		
车间散逸		1 级碱喷淋+1 级水喷淋+水封 + RTO			
污水处理站	污水处理站		1 级碱喷淋+1 级水喷淋+RTO		
储罐区	储罐呼吸		水封+RTO		
危废暂存库	危废暂存		1 级碱喷淋+1 级水喷淋+RTO		
RTO	RTO 助燃天然气燃烧废 气、焚烧尾气		SCR 脱硝		
16#车间	TAD	加氢	1 级水喷淋+2 级酸喷淋+1 级 碱喷淋+1 级活性炭吸附	1000	DA004
危废焚烧炉	危废焚烧炉焚烧废气		SNCR+烟气急冷+干式除酸+ 活性炭喷射+袋式除尘+碱喷淋 洗涤塔	74500	DA003
危化品仓库	危化品仓库废气		2 级活性炭吸附	63900	DA006

（三）噪声

选用低噪声设备，主要生产设备集中放置在车间，通过厂房进行隔声，厂房外风机、泵类等采用消声器、减振等措施。项目周边无居民等敏感保护目标。

（四）固体废物

厂区建有 1 座 750m² 的危废暂存库用于危险固废的厂内暂存。根据现场勘查，建设单位危险废物暂存设施为室内空间，地面已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）防渗要求采用水泥地坪硬化，并设置大于 2mm 厚的环氧树脂防渗层，四周设有引流沟、收集槽。危废暂存库具备防雨、防风、防晒、防腐防渗漏措施等，危废暂存库设置了废气收集系统并引入废气处理设施。

按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号），设置规范的危险废物识别标识、危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志、标签等危险废物识别标识。在出入口、设施内

部、危废运输车辆通道等关键位置设置在线视频监控，并指定专人专职维护视频监控设施，确保正常稳定运行。

项目固体废物的种类、性质、产生量与处理处置情况如表 5 所示。

表 5 本项目固废产生处置情况一览表

编号	环评									验收期间 实际产生 量 (t)	实际处理方 式	
	副产物名 称	属性	产生工序	形态	废物 类别	废物代 码	危险 特性	产生量 (t/a)	采取的处 置 措施			
S7-1	精馏废液	危险废物	精馏	TAD 生 产	液态	HW11	900- 013-11	T	129.625	送已建危废 焚烧炉焚烧 处置	3.256	已建危废焚 烧炉焚烧处 置
S7-2	精馏残渣	危险废物	精馏		液态	HW11	900- 013-11	T	371.875		9.815	
S7-3	精馏废液	危险废物	精馏		液态	HW11	900- 013-11	T	191.25		4.952	
S7-4	过滤残渣	危险废物	过滤		硫酸铵 回收	固态	HW49	900- 039-49	T		42.5	
S8-1	精馏废液	危险废物	精馏	UV-123 生产	液态	HW11	900- 013-11	T	238.64		6.035	
S8-2	过滤残渣	危险废物	过滤		固态	HW50	271- 006-50	T	0.29	拟送宿迁中 油优艺环保 服务有限公司 处置	0.005	宿迁宇新固 体废物处置 有限公司
S8-3	精馏废液	危险废物	精馏		液态	HW11	900- 013-11	T	78.40	2.012	送已建成危 废焚烧炉焚 烧处置	
S9-1	精馏废液	危险废物	精馏	114 生 产	液态	HW11	900- 013-11	T	43.96	1.128		
S9-2	精馏废液	危险废物	精馏		液态	HW11	900- 013-11	T	29.39	0.756		
S11	废包装	危险废物	原料使用	固态	HW49	900- 041-49	T	1	送已建危废 焚烧炉焚烧 处置	0.02	送已建成危 废焚烧炉焚 烧处置	
S12	废矿物油	危险废物	真空泵、物料 泵等	液态	HW08	900- 249-08	T/I	15.22	拟送有资质 单位江苏昕 鼎丰环保科 技有限公司 综合处置	0.102	江苏昕鼎丰 环保科技有 限公司	
S13	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	HW49	900- 039-49	T	27.6	送已建危废 焚烧炉焚烧 处置	未生产	-	
S14- 1	污泥	危险废物	污水处理	固态	HW49	900- 000-49	T	97	拟送光大环 保（宿迁）	2.456	光大环保 （宿迁）固	

									固处置有限公司安全填埋处置		处置有限公司
S14-2	浮渣	危险废物	污水处理	液态	HW06	900-410-06	T	218	送已建危废焚烧炉焚烧处置	5.625	送已建成危废焚烧炉焚烧处置
S15-1	废脱硝催化剂	危险废物	危废焚烧	固态	HW50	772-007-50	T	0.2		未产生	-
S15-2	炉渣	危险废物		固态	HW18	772-003-18	T	51.058		1.362	光大环保(盐城)固废处置有限公司
S15-3	焚烧飞灰	危险废物		固态	HW18	772-003-18	T	246.5		6.253	
S15-4	废耐火材料	危险废物		固态	HW49	900-041-49	T/In	20		未产生	-
S15-5	废布袋	危险废物		固态	HW49	900-041-49	T/In	3		未产生	-
S15-6	碱液循环池沉渣	危险废物		固态	HW18	772-003-18	T	4		0.103	送已建成危废焚烧炉焚烧处置
S15-7	废树脂	危险废物		软水制备(危废焚烧)	固态	HW13	900-015-13	T		7.5	未产生
S15-8	渗滤液	危险废物	危废贮存	液态	HW11 HW06	900-013-11 900-404-06	T	7.7	0.195	送已建成危废焚烧炉焚烧处置	
S18	生活垃圾	一般固废	职工生活	固态	/	/	/	120	园区环卫处理	2.1	环卫收集处理
-	在线监测设施废液	危险废物	在线监测	液态	HW49	900-047-79	T/C/I/R	0.5	-	0.01	宿迁宇新固体废物处置有限公司
-	废洗涤塔填料	危险废物	废气处理	固态	HW49	900-041-49	T/In	-	委托有资质单位处置	未生产	委托有资质单位处置
-	废脱硝催化剂	危险废物	废气处理	固态	HW50	772-007-50	T	-	委托有资质单位处置	未生产	委托有资质单位处置
-	废骨架镍催化剂	危险废物	TAD生产	固态	HW46	900-037-46	T, I	-	委托有资质单位处置	未产生	委托有资质单位处置
-	废布袋	危险废物	TAD、UV123生产	固态	HW49	900-041-49	T/In	-	委托有资质单位处置	未产生	委托有资质单位处置

(五) 其他环境保护措施

(1) 环境风险防范设施

项目已建成 1113m³ 初期雨水池 1 座，建成 2450m³ 事故应急池 1 座；突发环境事件应急预案已于 2021 年 7 月 19 日在宿迁市宿豫生态环境局备案（备案号：321311202124-M，风险级别：较大[较大-大气（Q2-M2-E2）+较大-水（Q2-M2-E3）]），应急处置物资的储备按要求配备。事故报警系统等设施已具备，项目已通过应急管理部的验收。

（2）其他

①污水排口、雨水排口、危废仓库、废气排气筒均已按要求设置环保标识牌；废气排气筒已设置采样平台与采样孔；

②废气排口在线监测设备（包括 RTO 废气焚烧炉废气排口、危化品仓库废气排口、危废焚烧炉焚烧废气排口、天然气蒸汽锅炉废气排口、实验室废气排口合计 5 套废气连续排放自动监测系统）已完成验收并备案。

③废水在线监测设备（包括在线 pH 计、在线 COD 监测设备、在线氨氮监测设备、总磷总氮一体机各 1 套）已完成验收并备案。

④雨水排口在线监测设备（包括在线 pH 计、在线 COD 监测设备各 1 套）已完成验收并备案。

⑤地下水、土壤采环境保护措施

已按照环评要求对地下水、土壤采取分区防渗措施，生产区域、污水池、应急事故池、化学品库、危险废物暂存区等已按照重点防渗区防渗设计要求进行防渗。6 个地下水监测（控）井按规范设置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

根据验收监测报告，本项目污染物达标排放情况如下：

（1）废水

根据验收监测报告，厂区总排口 COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、甲苯、甲醇等污染物均达到宿迁化雨环保有限公司接管标准等环评及批复要求的排放标准要求。本项目废水排放达标。

(2) 废气

根据验收监测报告：

①RTO 焚烧炉排放口二氧化硫、颗粒物、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2019) 限值要求；甲醇满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015) 限值要求，甲苯、非甲烷总烃满足《江苏省化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32 3151-2016) 限值要求；硫酸雾满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 限值要求；氨气、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 限值要求；VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12 / 524-2014) 限值要求。

②危废焚烧炉废气处理设施排口颗粒物、一氧化碳、氯化氢、氟化氢、氮氧化物、二氧化硫、二噁英等排放浓度满足《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2020) 大气污染物排放限值，VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12 / 524-2014) 限值要求。

③危化品仓库废气处理设施排口 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12 / 524-2014) 限值要求。

④TAD 加氢废气处理设施排口氨排放满足满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 排放限值要求；甲醇满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015) 排放限值要求。

⑤项目厂界无组织废气中颗粒物、NO_x、SO₂ 等满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2019) 中无组织排放限值要求；硫酸雾、氯化氢满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 无组织排放限值要求；氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 无组织排放限值要求；非甲烷总烃满足《江苏省化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32 3151-2016) 无组织排放限值要求；VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12 / 524-2014) 无组织排放限值要求。项目厂界无组织废气排放达标。

⑥项目厂内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值要求。

（3）噪声

根据监测报告，验收监测期间，该项目东、南、西、北厂界（N1-N8）昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。项目厂界噪声达标。

（4）污染物排放总量

项目废水主要污染物（化学需氧量、氨氮、总磷等）排放总量满足审批部门批复的总量控制指标要求。

项目废气主要污染物（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、挥发性有机物等）排放总量满足审批部门批复的总量控制指标要求。

（二）环保设施去除效率

（1）废水

物化处理对各污染物平均去除率为：化学需氧量 95.08%~95.87%、SS64.48%~65.35%、总氮 75.03%~80.12%、甲醇 36.73%~37.96%、石油类 78.97%~79.22%、总磷 90.16%~90.2%。

生化处理对污染物平均去除率为：化学需氧量 93.64%~95.42%、SS77.99%~80.17%、氨氮 99.09%~99.14%、总氮 94.05%~94.06%、甲苯 98.44~98.61%、甲醇 92.68%~93.18%、总磷 71.2%~72.59%。

（2）废气

RTO 焚烧炉对各污染物平均去除率为：氨平均去除率为 98.48%~98.60%、非甲烷总烃平均去除率为 81.55%~82.93%、VOCs 平均去除率为 92.53%~93.66%。

五、工程建设对环境的影响

企业位于宿迁生态化工科技产业园内，中兴路东侧，扬子路南侧，根据验收监测报告，验收期间项目厂界无组织废气、厂界噪声达到排放标准要求，地下水、土壤环境质量满足相应标准要求，项目周边外环境质量无异常。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的不予验收合格的情形对项目逐一对照核查，无不合格项：验收组认为该项目建设情况及项目有关的各项环境保护设施符合环评及批复要求，本次阶段验收合格。

七、建议和要求

- (一) 规范固废的全过程管理；加强副产的质量控制，规范销售与使用；
- (二) 加强各类环保管理台账记录与归档；
- (三) 进一步优化各污染防治措施运维，提高处理效率，保证各项污染物长期稳定达标排放；
- (四) 加强安全、环境风险管理，规范应急物资和应急设施的配置。

验收组组长：

王勇

验收组其他人员：

陈钧

孙进达

陈凯

单高

孙永

刘鑫 符金州

王明 郑慧

刘娟

杨福

严杰

宿迁盛瑞新材料有限公司“年产 12000 吨光稳定剂、5000 吨阻聚剂及 15000 吨癸二酸二甲酯系列新材料项目（阶段性验收）”竣工环境保护自行验收工作组签到表

地点：

时间： 年 月 日

姓名	单位	电话	身份证号码	职称/职位
王勇	宿迁盛瑞新材料有限公司	13801249777	320823197504131819	总经理
陈剑	宿迁盛瑞新材料有限公司	15150751605	32082319780312919	环保总监
姜明	江苏信展环保科技有限公司	18751065700	320827197803131455	高工
蒋立群	江苏润天环保科技有限公司	13815797284	610103197200172011	高工
刘玲	宿迁益合环保科技有限公司	18068209119	321001197901130077	高工
刘慧慧	宿迁益合环保科技有限公司	18951096019	320827196412260024	高工
陈明	江苏恒美特检测有限公司	13852803913	321321199207187277	科长
刘永	江苏政联建设有限公司	1575709000	320824198605171810	现场负责人
刘莉莉	淮西南元环保科技有限公司	19961816161	320683198304269216	高工
孙建波	宿迁盛瑞新材料有限公司	15850905614	321321199204237013	
朱文福	宿迁市元顺环保科技有限公司	13675158076	411425198812107514	

朱高亮 宿迁项元机械有限公司 18036999853

罗成 四川睿凌轩市政工程设计有限公司 18441831858

321323198405042851

3213211985110548161

工程师